



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /*

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

- 1. Firma:** **MONZA CZ, s.r.o.**
U Vrby 662,
763 15 Slušovice
IČ: 607 35 287
- 2. Inspekční certifikát („Kvalifikace výrobce“)**
je dokladem, že firma je způsobilá provádět výrobu (opravy), instalaci, servis a svařečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2, při zavedeném systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14731.
- 3. Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, NFR 17 106, NFR 17 107, NFR 17 108, SS 3021, DIN 30 720-1 a 2, DIN 30 722-1 až 3, DIN 30 735.
- 4. Metoda svařování:** **135 (MAG), [111 (MMA), 311 (OAW), 83 (PC)]**
(dle ČSN EN ISO 4063)
- 5. Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 1.4**
(dle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020; ČSN EN 10027-1,2; ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)
- 6. Specifikace konstrukce:** dle ČSN EN 1090-2 Tř. „EXC3“, ČSN EN 1993-1-1
- 7. Svařečský dozor:** **Ing. Richard CUŘÍN (IWE)**
(dle ČSN EN ISO 14731,
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712) **Daniel VALENTA (WK)**
- 8. Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
- 9. Doba platnosti:** **do 06. 01. 2020**
- 10. Průkaz způsobilosti č.:** **CZV - 826/2019**
- 11. Vydáno dne:** **07. 01. 2019**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Inspekčního orgánu

Všeobecná ustanovení (Allgemeine Bestimmungen, General regulation):

1. Tento certifikát se vydává na základě žádosti a je nutno jej předložit ke schvalování dalších oprávnění.
2. Pro reklamu a k jiným účelům může být tento certifikát použit jen ojedinele, reklamní list musí být v souladu s tímto osvědčením.
3. Při změně svářečského dozoru, změně výrobního programu a jiných důležitých změnách v závodě se provede nové prověření.
4. Pokud nastanou pochybnosti o způsobilosti firmy, je vyhrazeno provést kdykoliv kontrolu firmy a provést nové prověření.
5. Tento certifikát může být kdykoliv s okamžitou platností odebrán, ev. změněn, pokud se změní předpoklady, na jejichž základě byl vydán, nebo když ustanovení tohoto osvědčení není dodržováno.
6. Platnost certifikátu způsobilosti se obvykle vystavuje na tři roky. U nových firem se platnost certifikátu stanoví na zkušební dobu jednoho roku. Na základě dalšího prověření se může doba platnosti prodloužit celkem na tři roky.
7. Minimálně tři měsíce před ukončením platnosti certifikátu způsobilosti požádá výrobce o prodloužení platnosti certifikátu.
8. V průběhu platnosti certifikátu je vyhrazeno právo kontroly plnění podmínek, na jejichž základě byl certifikát způsobilosti vydán.

Prodlouženo do (Verlängert bis, Prolongation to):

vedoucí Inspekčního orgánu

Certifikát způsobilosti výrobce:	Zertifizierung des Herstellers:	Certification qualification of producer:
1. Firma	1. Unternehmen	1. Firm
2. Inspekční certifikát	2. Abnahmeprüfzeugnis	2. Inspection certificate
3. Normy/předpisy	3. Normen /Vorschriften	3. Norm/standards
4. Metoda svařování	4. Schweißprozess / -verfahren	4. Welding method
5. Základní materiál	5. Grundwerkstoffe	5. Basic materials
6. Specifikace konstrukce	6. Spezifikation der Konstruktion	6. Structure specification
7. Svářečský dozor	7. Schweißaufsichtsperson(en)	7. Welding inspection
8. Poznámka	8. Bemerkung	8. Note
9. Doba platnosti	9. Geltungsdauer	9. Validity
10. Certifikát způsobilosti číslo	10. Eignungsbescheinigung Nr.	10. Certificate of qualification number
11. Vydáno dne	11. Ausgestellt am	11. Day of issue
