



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /*

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Zertifizierungsbehörde

S T E L L T

aufgrund des positiven Ergebnisses der Zertifizierungsüberprüfung

Z E R T I F I K A T

Nr.: T E S Y D O – C O – 2 2 7 1

für den Schweißprozeß nach EN ISO 3834-2:2021

Herstellung (Reparaturen), Installation (Montage), Service und
Rekonstruktionen von Stahlkonstruktionen
nach EN 1990, EN 1090-2

an

MONZA CZ, s.r.o.

U Vrby 662,

763 15 Slušovice, CZ

IČ: 607 35 287

A U S.

Diese Bescheinigung über die Zertifikation des Schweißprozesses ist aufgrund der Erfüllung der in ČSN EN ISO 3834-2 spezifizierten qualitativen Anforderungen ausgestellt.

Das Zertifikat ist nur auf der Grundlage einer jährlichen Erneuerung durch ein auf sichtliches Audit gültig.

Das Ausstellen des Zertifikates ist mit schriftlicher Ernennung der Schweißaufsicht in obenangeführter Firma nach der EN ISO 14731 bedingt.

Brno 09/01/2024

Gültigkeit des Zertifikates bis: 08/01/2026



.....
Dipl. - Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Zertifikationorganleiter



Spezifikation

1. Angewandte Normen:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN 10204, EN 1011-1,2, EN ISO 5817,
EN ISO 9712, EN ISO 17635, EN ISO 17637, EN ISO 13920, ISO 2768-1,
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15614-1,
EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1993-1-1
ČSN EN 73 2604

2. Gruppe von Grundwerkstoffen (nach TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.1, 1.2, 1.4

3. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach EN ISO 4063)

Metall-Aktivgasschweißen (135 – MAG)
[Lichtbogenhandschweißen (111 – MMA)]
[Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme (311 – OAW)]
[Plasmaschneiden (83 – PAC)]

4. Andere Normen als EN, ISO

ADR 2013, CPR 305/2011
NFR 17 106, NFR 17 170, NFR 17 108, SS 3021,
DIN 30 720 - 1 ÷ 2, DIN 30 722 - 1 ÷ 3, DIN 30 735.

5. Beauftragte Arbeiter der Schweißaufsicht (nach EN ISO 14731, EN ISO 17637)

Vorname und Nachname	Kompetenzniveau
Dipl. - Ing. Richard CURÍN	Komplex (EWE)
Daniel VALENTA	Schweißprüfer (WK)