



## TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /\*

\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /\*

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

Technical, training, testing, certification and inspection activity

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

# CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

- 1. Firma:** **MONZA CZ, s.r.o.**  
U Vrby 662,  
763 15 Slušovice  
IČ: 607 35 287
- 2. Inspekční certifikát („Kvalifikace výrobce“)**  
je dokladem, že firma je způsobilá provádět výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2, při zavedeném systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14731.
- 3. Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN EN 1993-1-1, ČSN 73 2604, NFR 17 106, NFR 17 107, NFR 17 108, SS 3021, DIN 30720-1 a 2, DIN 30722-1 až 3, DIN 30735.
- 4. Metoda svařování:** **135 (MAG), [ 111 (MMA), 311 (OAW), 83 (PAC) ]**  
(dle ČSN EN ISO 4063)
- 5. Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 1.4**  
(dle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020; ČSN EN 10027-1,2; ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)
- 6. Specifikace konstrukce:** **dle ČSN EN 1090-2 Tř. „EXC3“**
- 7. Svářečský dozor:** **Ing. Richard CUŘÍN (IWE)**  
(dle ČSN EN ISO 14731, **Daniel VALENTA (WK)**  
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)
- 8. Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
- 9. Doba platnosti:** **do 08. 01. 2024**
- 10. Průkaz způsobilosti č.:** **CZV - 1475/2023**
- 11. Vydáno dne:** **09. 01. 2023**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
vedoucí Inspekčního orgánu