



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /**

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /**

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

CERTIFIKÁT

číslo: TESYDO – CO – 1033

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce
ocelových (kovových) konstrukcí dle
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-2+A1

MONZA CZ, s.r.o.

U Vrby 662,

763 15 Slušovice, CZ

IČ: 607 35 287

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2:2006.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14 731.

V Brně dne 05. 01. 2017

Platnost certifikátu do: 04. 01. 2019



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Vedoucího certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN 10 204,
ČSN EN 1011-1, 2, ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17 635, ČSN EN ISO 17 637,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1.

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15 608):

Skupina 1.1, 1.2, 1.4

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063):

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)
[Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)]
[Kyslíko-acetylenové svařování (311 – OAW)]

4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

ADR 2013,
NFR 17 106, NFR 17 170, NFR 17 108, SS 3021,
DIN 30 720-1 až 2, DIN 30 722-1 až 3, DIN 30 735.

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14 731, ČSN EN ISO 17 637)

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Ing. Richard CUŘÍN	Mezinárodní svářečský inženýr (IWE)
Daniel VALENTA	Kontrolor kvality svařování (WK)