



**TESYDO, s.r.o.**

*Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)*

*\*1 Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) I\**

*\*1 Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) I\**

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

*Technical, training, testing, certification and inspection activity*

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

# CERTIFIKÁT

číslo: TESYDO – CO – 1326

**pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006**

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce  
ocelových (kovových) konstrukcí dle  
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-2

**MONZA CZ, s.r.o.**

**U Vrby 662,  
763 15 Slušovice, CZ  
IČ: 607 35 287**

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2:2006.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731.

V Brně dne 07. 01. 2019

**Platnost certifikátu do: 06. 01. 2021**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Vedoucího certifikačního orgánu



## Specifikace

### 1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,  
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN 10204,  
ČSN EN 1011-1, 2, ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637,  
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,  
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2.

### 2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608):

Skupina 1.1, 1.2, 1.4

### 3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063):

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)  
[Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)]  
[Kyslíko-acetylenové svařování (311 – OAW)]  
[Plazmové řezání (83 – PC)]

### 4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

ADR 2013, CPR 305/2011  
NFR 17 106, NFR 17 170, NFR 17 108, SS 3021,  
DIN 30 720-1 až 2, DIN 30 722-1 až 3, DIN 30 735.

### 5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 17637)

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Ing. Richard CUŘÍN	Mezinárodní svářečský inženýr (IWE)
Daniel VALENTA	Kontrolor kvality svařování (WK)